

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Серводвигатель ВАОУУ (HL730-H-A)

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед тем, как приступить к эксплуатации мотора, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро получить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой.

ВНИМАНИЕ!

К работе на оборудовании должны допускаться только люди, прошедшие специальный инструктаж.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
2. ТРЕБОВАНИЯ К УСТАНОВКЕ.....	5
3. ОПИСАНИЕ КНОПОК.....	6
4. РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ.....	6
5. КОДЫ ОШИБОК.....	7
6. ПАРАМЕТРЫ.....	8
7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	10
8. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	10

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Указания по безопасности

ВНИМАНИЕ!

Не допускайте попадания горючих веществ в мотор. Это может привести к воспламенению, травме или сбоям в работе мотора.

В случае попадания горючих веществ в мотор немедленно обесточьте машину и обратитесь за помощью в официальный сервисный центр либо к квалифицированным механикам.

Требования к условиям эксплуатации

- 1) Мотор следует эксплуатировать в помещениях, свободных от источников сильных электромагнитных помех, таких как помехи, создаваемые мощными электрическими приборами или помехи, вызванные разрядами статического электричества. Источники высокого напряжения могут вызывать сбои в работе мотора. Колебания напряжения в электросети не должны превышать $\pm 10\%$ номинального напряжения питания машины. Более значительные колебания напряжения могут вызывать сбои в работе мотора.
- 2) Не устанавливайте мотор вблизи других электронных устройств, таких как телевизор, радиоприемник или беспроводные телефоны. Во время работы мотор может создавать помехи, нарушающие их работу.
- 3) Сетевой шнур мотора должен быть включен непосредственно в розетку. Использование удлинителей не рекомендуется – это может вызвать проблемы в работе мотора.
- 4) Мощность источника питания должна быть больше номинальной мощности, потребляемой мотором. Недостаточная мощность источника питания может вызывать сбои в работе машины.
- 5) Температура окружающего воздуха при эксплуатации мотора должна находиться в пределах от $+5$ до $+35^{\circ}\text{C}$. Более высокие или низкие температуры могут стать причиной сбоев в работе машины.
- 6) Относительная влажность окружающего воздуха при эксплуатации мотора должна находиться в пределах от 45 до 85%. Образование конденсата на деталях мотора не допускается. Чрезмерно высокая или низкая относительная влажность и образование конденсата могут стать причинами сбоев в работе машины.

7) В случае грозы обесточьте мотор (выньте вилку сетевого шнура из розетки). Молнии могут вызывать сбои в работе мотора.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Настройку мотора должен производить квалифицированный механик.

- При необходимости выполнить какие-либо электротехнические работы обратитесь к официальному представителю компании или квалифицированному электрику.
- Перед включением или выключением сетевого шнура в/из розетки убедитесь, что выключатель мотора находится в положении ВЫКЛ. В противном случае возможно повреждение мотора.
- Выполните заземление. В случае плохого заземления или его отсутствия вы рискуете получить серьезную травму. Кроме того, в этом случае возможны проблемы в работе мотора.
- Избегайте перегрева корпуса мотора при интенсивной работе

ТРЕБОВАНИЯ К УСТАНОВКЕ

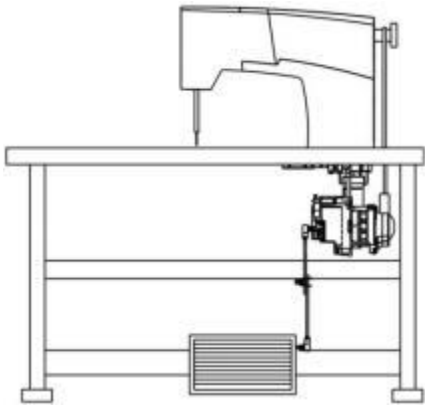
Инструкция по установке

Инструкция по установке ремня :







Убедитесь, что маховик швейной машины и шкив двигателя находятся на одном уровне; и контролируйте натяжение ремня (используйте два пальца, чтобы расположить ремень в натянутом положении, два ремня не должны касаться друг друга и не должны быть слишком туго натянуты);

Инструкция по установке соединительного стержня

Убедитесь в перпендикулярности стержня, иначе это повлияет на срок службы и производительность педали.



ОПИСАНИЕ КНОПОК

Кнопка выбора параметров		Вход или выход из редактирования параметров функции
Кнопка сохранения параметров		Клавиша выбора параметра и сохранения выбранного значения параметра
Кнопка вверх		Клавиша увеличения номера параметра или самого параметра
Кнопка вниз		Клавиша уменьшения номера параметра или самого параметра
Плавный старт		Вкл/Выкл функции плавного старта
Кнопка игольного положения		Переключение позиции иглы после остановки

РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ

Нажмите и удерживайте кнопку S в течение 2 секунд, чтобы войти в режим управления, нажмите ▲ ▼, чтобы изменить номер. Специфический интерфейс управления показан в таблице ниже.

Отображение No:	Позиция	Единица
SPd	Speed	10rpm
CUr	Current	0.1A
UdC	Voltage	V
PdL	Pedal	/

Отображение No:	Позиция	Единица
HAL	HAL	/
id	model	/
vEr	version	/

Быстрый режим работы

1. При нормальном включении нажмите кнопку P+ плавный старт шитья для переключения между прямым и обратным ходом.
2. При нормальном включении нажмите клавиши P+ вверх и вниз для переключения положения остановки иглы.

КОДЫ ОШИБОК

Код	Описание	Причина	Элементы проверки и способы устранения
E-01	Напряжение сети слишком высокое	Фактическое напряжение слишком высокое, нарушение цепи тока Неправильное определение напряжения	Проверить входное напряжение, проверить схему определения тока
E-02	Напряжение сети слишком низкое	Фактическое напряжение низкое, Неправильное определение напряжения	Проверить входное напряжение, проверить схему определения тока
E-03	Связь с контрольным блоком нарушена.	потеря данных от контрольного блока	Проверить соединение с контрольным блоком и сам блок на повреждения.
E-05	Ошибка идентификации педали	Ошибка распознавания педали	Проверить подключение педали
E-07; E-19	Перегрузка двигателя	Двигатель заблокирован, перегрузка двигателя	-проверить контакты; -подключение двигателя: проверить нет ли механического клина мотора; -проверить соответствие толщины прошиваемой ткани;

			-сигнал обнаружения тока в норме или нет
E-09; E-11; E-25	Сбой сигнала двигателя	Сбой сигнала позиционирования двигателя	- проверить контакт энкодера - проверить исправность устройства позиционирования иглы
E-14	Сигнал энкодера ненормальный	Сбой сигнала датчика двигателя Кабель питания двигателя поврежден	- проверить контакт энкодера - проверить кабель питания
E-15	Ток двигателя слишком велик	Подача слишком высокого тока на двигатель Ошибка работы двигателя	- проверить схему определения тока - проверить двигатель
E-17	Неисправность датчика опрокидывания	Датчик не работает	Откиньте голову, чтобы проверить датчик
E-18	Перегрузка программного обеспечения по току	Перегрузка программного обеспечения по току	- правильно ли работает схема обнаружения тока в системе - поврежден ли драйвер или нет
E-21	Неисправность цепи распознавания силы тока	Обнаружение аномального тока	- правильно ли работает схема обнаружения тока в системе
E-22	Сбой шлейфа OZ	ошибка шлейфа OZ	проверить шлейф OZ

Примечание: Если вышеуказанные неисправности не могут быть устранены в соответствии с пунктами проверки, пожалуйста, обратитесь в техническую поддержку.

ПАРАМЕТРЫ

P01	максимальная скорость	200-5000 RPM	3700 RPM	выбор скорости
P02	Выбор синхронизатора	0-2	2	"0" : игла вверху , "1" : игла внизу , "2" :отключена
P03	Плавный старт	0-1	0	"0" :вкл, "1" :выкл
	Скорость	200-1500		

P04	плавного старта	RPM	400	выбор скорости
P05	длительность плавного старта	1-15	1	1-15: количество стежков
P06	Минимальная скорость шитья	200-500 RPM	200	выбор скорости
P07	Регулировка верхнего положения иглы	0-100	0	Регулировка верхнего положения иглы
P08	Регулировка нижнего положения иглы	0-100	10	Регулировка нижнего положения иглы
P09	Регулировка кривой ускорения	0-1	1	"0" нет настройки верхнего положения, "1" есть настройка верхнего положения
P10	Направление вращения двигателя	0-1	0	"0": для плоскошовной "1" : для оверлока
P11	Перезагрузить	0-2	0	"0": don't reset, "1" : загрузить основные параметры "2" : Сброс всех параметров
P12	Выбор функции обрезки	0-2	2	"0": выключено, "1": включено, "2": выходной сигнал с шагом назад
P14	Время задержки при обрезке	0-100	0	Единица измерения: 0. 1сек
P16	Выбор функции всасывания	0-2	2	"0": выключено, "1": шаг назад и включение, "2": полностью открыто
P17	Время действия всасывания	0-100	2	Единица измерения: 0. 1сек
P18	Время задержки всасывания	0-100	0	Единица измерения: 0. 1сек