

**ОДНОГОЛОВОЧНЫЕ И ДВУГОЛОВОЧНЫЕ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ВЫШИВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ RiCOMA
СЕРИЯ MT**
(МОДЕЛИ: MT-1201, MT-1501, MT-1202, MT-1502)

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Содержание

Часть 1 Система контроля /управления.....	1
1.1 СИСТЕМНЫЙ ОБЗОР.....	1
1.2 Меры предосторожности	1
1.3 РАБОЧЕЕ СОСОЯНИЕ И ОБСТАНОВКА.....	2
1.4 СИСТЕМА ПИТАНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ.	2
1.5 ОПЕРАЦИОННАЯ ПАНЕЛЬ И КЛЮЧЕВАЯ ФУНКЦИЯ	2
1.5-1 Основные функции. Введение.....	2
1.5-2 Иконки Описание сенсорных клавиш.....	2
1.5-3 ФУНКЦИИ.....	4
ЧАСТЬ 2 ОПИСАНИЕ ВВОДА ДИЗАЙНА ВЫШИВКИ.	5
2.1 ВХОД USB ДИСК ДИЗАЙН В ПАМЯТЬ.....	5
2.2 УДАЛИТЬ ДИЗАЙНЫ В УПРАВЛЕНИИ ДИЗАЙНОМ ВЫШИВКИ.....	6
ЧАСТЬ 3 ВЫБОР ДИЗАЙНА В УПРАВЛЕНИИ ДИЗАЙНОМ ВЫШИВКИ	
3.1 ВЫБЕРИТЕ ДИЗАЙН ВЫШИВКИ ДЛЯ ВЫШИВАНИЯ.....	7
3.2 УДАЛИТЬ ДИЗАЙН ВЫШИВКИ.	8
3.2 ДИЗАЙН ВЫХОДНОЙ ВЫШИВКИ НА USB-ДИСК.	8
ЧАСТЬ 4 ДИЗАЙН ВЫШИВКИ	9
4.1 РЕЖИМ СТАТУСА ВЫШИВКИ.....	9
4.2 СТАТУС ПОДГОТОВКИ.....	10
4.2-1 Установите параметры дизайна вышивки.....	10
4.2-2 Подключение пальцев	11
4.3 СТАТУС ОПЕРАЦИИ.....	12
4.3-1 Исходная настройка дизайна вышивки (начальная точка).....	12
4.3-2 Настройка точки смещения (самая высокая точка центра пялец)	12
4.3-3 Возвращение в исходную точку	12
4.3-4 Смещение операции.....	13
4.3-5 Возврат к точке останова	13
4.3-6 Задать настройку изменения цвета.....	13
4.3-6-1 Установить последовательность изменения цвета.....	14
4.3-6-2 Смещение аппликации, низкая скорость вышивания и замена игольной планки..	14
4.3-6-3 Дизайн с пайетками.....	15
4.3-7 Изменить режим цветовой последовательности.....	15
4.3-8 Переключение режимов вышивки.....	16
4.3-9 Операция «Вычисление вышивки».....	17
4.3-10 Возврат к исходной точке вышивки после сбоя питания.....	17
4.4 СТАТУС ОПЕРАЦИИ ВЫШИВКИ.....	18

4.5 НАЧАЛО / ОСТАНОВКА ВЫШИВКИ.....	18
4.6 ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ И ПОКАЗАТЕЛИ ПАЙЕТОК	18
ЧАСТЬ 5 ПЯЛЬЦА ДЛЯ СОЗДАНИЯ ФАЙЛОВ	20
ЧАСТЬ 6 БУКВЫ ДЛЯ СОЗДАНИЯ ФАЙЛОВ	21
ЧАСТЬ 7 РУКОВОДСТВО ПО ИЗМЕНЕНИЮ ЦВЕТА	23
ЧАСТЬ 8 ОБРЕЗКА НИТИ ВРУЧНУЮ	24
ЧАСТЬ 9 НАСТРОЙКА РАБОТЫ С ПЯЛЬЦАМИ.....	25
9.1 НАСТРОЙКА ПЯЛЬЦЕВ ВРУЧНУЮ.....	25
9.2 АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПОИСК ДЛЯ ПЯЛЬЦЕВ	25
9.3 УСТАНОВИТЬ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ.....	26
ЧАСТЬ 10 УСТАНОВКА ПЯЛЬЦЕВ	27
ЧАСТЬ 11 СТАТИСТИКА ПРОИЗВОДСТВА	28
ЧАСТЬ 12 ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ОСИ	29
ЧАСТЬ 13 ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ ЯЗЫКА.....	30
ЧАСТЬ 14 ПАРАМЕТРЫ ВЫШИВАНИЯ ПАРАМЕТРОВ.....	31
ЧАСТЬ 15 НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ МАШИНЫ.....	32
ЧАСТЬ 16 ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	33
ЧАСТЬ 17 Сбрасывание ограничений.	34
17.1 СНЯТИЕ БЛОКИРОВКИ.	34
ЧАСТЬ 18 СИСТЕМНЫЙ ТЕСТ	35
18.1 ВХОДНОЙ ТЕСТ.....	35
18.2 ВЫХОДНОЙ ТЕСТ.	35
18.3 ОСНОВНЫЕ ОСИ ТЕСТИРОВАНИЯ	36
18.4 ПРОВЕРКА ГОЛОВЫ МАШИНЫ.	36
ЧАСТЬ 19 СИСТЕМНАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	37
19.1 Проверка номера системы и информационной версии	37
19.2 ОБНОВЛЕНИЕ СИСТЕМЫ	37
ЧАСТЬ 20 НАСТРОЙКА IP	38
ЧАСТЬ 21 СИСТЕМНАЯ ИНИЦИАЛИЗАЦИЯ	39
PART 22 ПРИЛОЖЕНИЕ	40
22. 1 ТАБЛИЦА ПАРАМЕТРОВ.....	40
22.2 СПИСОК СИСТЕМНЫХ ОШИБОК И ИХ УСТРАНЕНИЕ.....	43

ЧАСТЬ 1 Система контроля

1.1 Системный Обзор

Перед использованием машины, пожалуйста, внимательно прочитайте руководство по эксплуатации, чтобы обеспечить правильное использование системы. Пожалуйста, держите руководство по эксплуатации в легкодоступном для использования месте.

Поскольку конфигурация различается, некоторые машины могут не иметь всех перечисленных функций в руководстве.

1.2 Меры предосторожности

Только квалифицированные специалисты должны выполнять ремонт и устранять неисправности механических и электрических систем, в противном случае это может снизить безопасность оборудования и вас самих, увеличивая вероятность несчастного случая или даже вызывая травмы персонала и потерю имущества.

На некоторых деталях корпуса может быть высокое напряжение. После включения системы не открывайте крышку корпуса, чтобы избежать случайных травм.

Выключатель питания этого продукта имеет функцию защиты от перегрузки по току. Если активирован защитный выключатель от перегрузки по току, он будет сброшен через 3 минуты.

Пожалуйста, не накапливайте мусор вокруг блока управления во время работы. Регулярно очищайте поверхность блока управления и вентиляционных отверстий, чтобы обеспечить хорошую вентиляцию и надлежащее охлаждение машины.

Без разрешения компании, пожалуйста, не изменяйте этот продукт. В противном случае компания не несет ответственности за любые убытки, и ваша гарантия может быть аннулирована.

Предупреждение

Не открывайте крышку корпуса и не прикасайтесь к каким-либо электрическим деталям, кроме случаев, когда под руководством профессионального персонала и после выключения питания в течение более 5 минут.

Запрещено

Во время работы машины не прикасайтесь к движущимся деталям и не открывайте коробки управления. В противном случае это может привести к травме или ненормальной работе машины. Не эксплуатируйте электрооборудование в рабочей среде, где есть влага, пыль, едкие газы, а также горючие и взрывоопасные газы. В противном случае это может привести к поражению электрическим током или пожару.

1.3 Рабочая среда

Хорошая вентиляция, здоровая окружающая среда, меньше пыли;

Температура рабочего пространства: 5-40 ° С;

Относительная влажность рабочего пространства: 30% - 90% без конденсации.

1.4 Система питания и заземления

Электрическая система управления может использовать следующую мощность:

Однофазный AC100-220V / 50-60HZ. В зависимости от конфигурации машины потребляемая мощность составляет от 0,1 до 0,4 кВт. Во избежание поражения электрическим оборудованием или поражения электрическим током из-за утечки тока, перегрузки по току или изоляции и других причин, пожалуйста, заземлите электрическую систему управления. Сопротивление заземления должно быть менее 100 Ом, длина провода должна быть в пределах 20 м, а поперечное сечение провода должно быть больше 1,0 мм².

1.5 Панель управления и функция клавиш

1.5-1 Основные функции. Введение



Клавиша ручной обрезки: Вы можете выполнить ручную обрезку нити в рабочем состоянии и состоянии подготовки.



Ключ начала основного вала: нажмите ключ, и главный вал вернется на 100 градусов.

1.5-2 Иконки Описание сенсорных клавиш



Клавиша скорости рамки: используется для выбора скорости движения пялец от быстрой до медленной.



Клавиши со стрелками: перемещение пялец в рабочее состояние и состояние подготовки.



Клавиша скорости главной оси: - клавиша для замедления и + клавиша для ускорения.



Установите начальную точку и дизайн и изменяет статус подготовки на рабочий статус.



Ключ исходной точки.



Клавиша смещения.



Клавиша режима смены цвета (автоматическая смена цвета, полуавтоматич. и ручная)



Клавиша ручного изменения цвета, слева отображается текущее положение иглы, а справа отображается степень главной оси



Клавиша выбора цвета, слева отображается текущая цветная игла и дополнительные настройки, а справа отображается следующая игла и дополнительные настройки.



Клавиша режима вышивки



Клавиша статуса вышивки



Возврат к точке остановки.



Клавиша возврата



Выбор и ввод дизайна



Установите параметры, связанные с дизайном, и им можно управлять только в состоянии подготовки к вышивке.



Настройки параметров вышивания, т.е. **Emb Param.**



Настройка параметров машины, т. е. **Меню.**



Сеть подключена



Сеть не подключена

AX/AУ: Отобразите относительные исходные координаты дизайна вышивки.

PX/PУ: Показать абсолютные исходные координаты дизайна вышивки.

1.5-3 Функции

Система имеет режим управления HMI, который прост в управлении и обучении. Система имеет мощные функции и удобна для пользователя.

Благодаря многоязычной поддержке он может в любое время переключать язык операционной системы в зависимости от потребностей пользователя.

С большим объемом памяти система может хранить 20 миллионов стежков. При наличии нескольких путей ввода дизайна вышивки вы можете выбрать методы ввода, такие как USB, сеть (требуется программное обеспечение для ПК).

Система поддерживает несколько форматов файлов дизайна вышивки и может идентифицировать Tajima DST и Barudan DSB и так далее.

Мощная функция настройки параметров может регулировать различные параметры в соответствии с требованиями заказчика для обеспечения требуемой производительности системы управления.

Функция автоматического восстановления вышивки в случае сбоя питания может восстановить предыдущие несколько стежков и продолжить вышивание автоматически после внезапного сбоя питания в процессе вышивания, не беспокоясь о смещении рисунка вышивания.

Функция самотестирования оборудования может облегчить тестирование состояния электрооборудования и его параметров для удобной настройки и обслуживания.

С помощью функции регулировки положения остановки основной оси пользователь может выполнять настройку параметров системы в соответствии с характеристиками соответствующей вышивальной машины для достижения точного положения остановки.

Функция памяти параметров автоматического рисунка вышивания автоматически сохраняет заданные параметры вышивания или связанные с ними данные вышитых рисунков, включая изменение цвета, исходную точку, точку смещения, параметр вышивания, повторение и другую информацию при использовании того же рисунка вышивания. Функция смещения аппликации может устанавливать любую полосу изменения цвета и выводить аппликацию из рамки для удобной работы аппликации.

Точный дизайн, окружающий функцию вышивки, может удовлетворить требования дизайна позиционирования вышивки.

Часть 2 Операция ввода дизайна вышивки

Интерфейс управления дизайном вышивки предназначен для ввода дизайнов вышивки с USB-накопителя в память. Он может работать как в состоянии подготовки к вышивке, так и в рабочем состоянии.

Система поддерживает чтение файлов с дизайном вышивки Tajima DST и Barudan DSB. Перед прочтением дизайна вышивки вставьте USB-устройство в интерфейс USB.

2.1 Введите USB-накопитель в память

После вставки USB-накопителя нажмите



войти в интерфейс управления дизайном вышивки. Он прочтает содержимое на USB-накопителе, как показано на следующем рисунке 1.

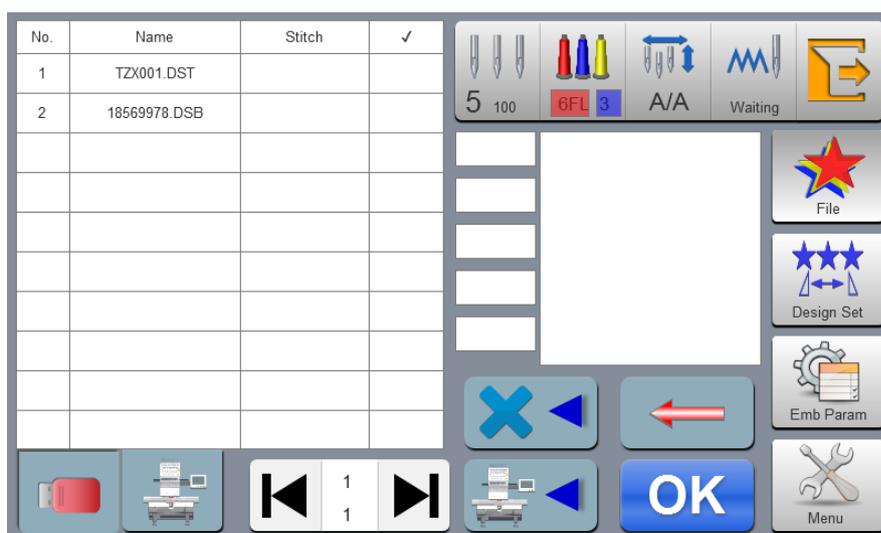


Figure 1

Выберите дизайн вышивки для ввода. Доступна мульти-опция (для которой требуется поддержка программного обеспечения). Номер дизайна (ST), номер изменения цвета (CO), размер (+ X, -X, + Y, -Y) и другая связанная с этим информация и миниатюра отображаются на правой стороне. Нажмите  для сохранения в память машины. Текстовое поле с надписью «Загрузка» появляется автоматически. После того, как ввод завершен, он автоматически возвращается к интерфейсу управления проектированием и может продолжить выполнение операции ввода.

Как только он входит в подкаталог операции ввода, нажмите клавишу,  чтобы вернуться к предыдущему интерфейсу.

Нажмите  для входа в главный интерфейс

2.2 Удалить дизайны в Управлении дизайном вышивки

В интерфейсе операции управления дизайном вышивки щелкните дизайн вышивки, чтобы удалить его. Нажмите клавишу , чтобы удалить дизайн.

Часть 3 Выбор дизайна в управлении дизайном вышивки

В главном интерфейсе нажмите клавишу  , чтобы войти в интерфейс управления рисунками вышивания, как показано на следующем рисунке 2.

Если подключен USB-накопитель, нажмите кнопку  , чтобы войти в память устройства.

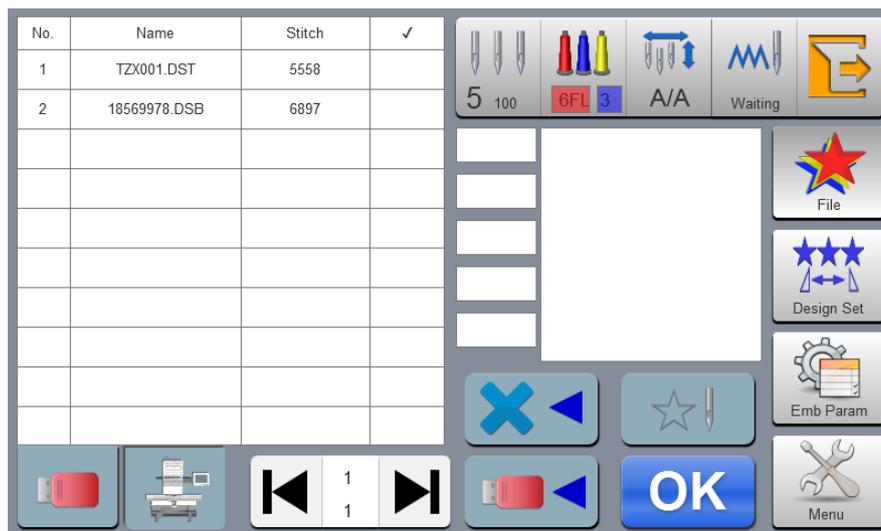


Figure 2

Если к машине не подключен USB-накопитель, нажмите клавишу  , чтобы войти в интерфейс управления рисунками вышивания, и он автоматически прочитает память машины.

3.1 Выберите дизайн вышивки для вышивания

Выберите дизайн, который вы хотите вышить. Номер дизайна стежка, сколько заказов, размер и другая связанная информация и миниатюра отображаются в правой части экрана. Нажмите кнопку ОК, автоматически появится текстовое поле с надписью «Чтение». После прочтения дизайна он возвращается к основному интерфейсу.

Если он все еще находится в рабочем состоянии, он не может выбрать дизайн вышивания, и появляется соответствующая информация для подсказки «Состояние вышивания недоступно».

Нажмите клавишу  , чтобы вернуться в основной интерфейс. И измените статус операции на статус подготовки, нажав клавишу  .

3.2 Удалить один дизайн вышивки

В интерфейсе управления дизайном вышивки выберите дизайн для удаления и нажмите клавишу  для удаления дизайна.

3.2 Дизайн выходной вышивки на USB-накопител

В интерфейсе управления дизайном вышивки выберите дизайн вышивки для вывода. Нажмите клавишу  для вывода на USB-накопитель. Верхнее значение в  означает текущую страницу, а нижнее - общее количество страниц с текущими номерами дизайна вышивки. Левая и правая клавиши переворачивают страницы. Однако общее значение переворачивания страницы не может быть больше, чем общее количество страниц текущего дизайна вышивки.

Часть 4 Дизайн вышивки

4.1 Режим статуса вышивки

Машина имеет 2 состояния вышивки, то есть состояние подготовки и рабочее состояние. Переключение между состояниями может быть сделано нажатием клавиши  на главном интерфейсе. Как на следующем рисунке 3

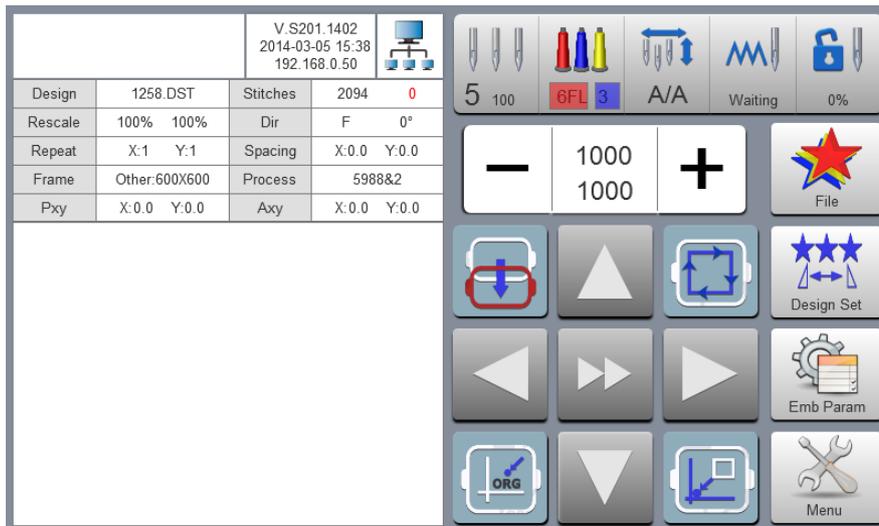


Figure 3 Preparation Status

В статусе подготовки нажмите  и появляется всплывающее окно «Ввести состояние вышивания». Нажмите кнопку ОК, чтобы войти в рабочее состояние, как показано на следующем Рис. 4

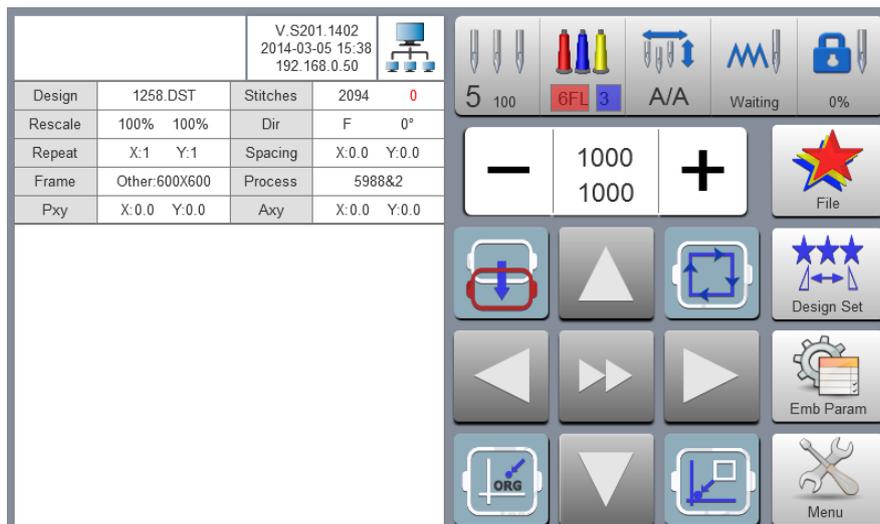


Figure 4 Working Status

В рабочем состоянии нажмите клавишу  , и появится всплывающее окно «Удалить вышивальное состояние».

Нажмите клавишу ОК, чтобы войти в состояние подготовки, как показано на рисунке 3.

4.2 Статус подготовки

В состоянии подготовки он может выполнять возврат к исходной оси, обрезку, переключение пялец, ручное изменение цвета, настройку параметров дизайна вышивки, выбор дизайна вышивки и другие операции.

4.2-1 Задать параметры дизайна вышивки

В подготовительном статусе, нажмите  чтобы войти в операционную установку параметров дизайна вышивки, т.е. Design Set, как показано на следующем рисунке 5

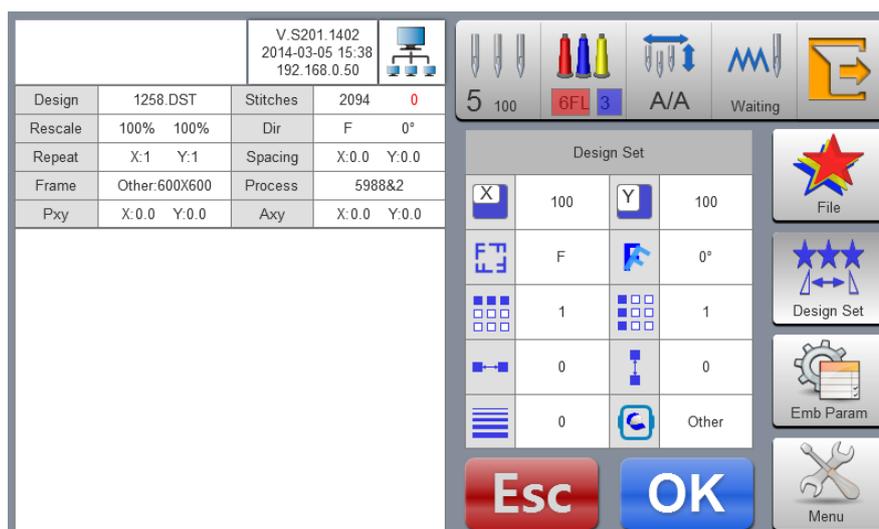


Figure 5 Design Set

Измените значения в соответствии с дизайном вышивки. После завершения изменения нажмите ОК для сохранения изменений.

Нажмите клавишу  , чтобы вернуться в основной интерфейс. Описание диапазона параметров:

Мощность увеличения направления X / Y: 50% -200% 

Направление вращения: всего 8 типов направлений, то есть по умолчанию 0 °, 90 °, 180 °, 270 °, зеркало 0 °, зеркало 90 °, зеркало 180 ° и зеркало 270 ° 

Угол поворота: 0-89 ° (угол вычисляется после направления вращения) Число повторений X / Y: 1-99 

X/Y направление: 0-±999.9mm



Система управления принимает мм как единицу. Его числовое значение ввода составляет 0,1 мм (0,1 мм = 1 мм) при вводе цифр, т. Е. Если требуется пространство 100 мм, оно будет равно 1000 мм. X / Y компенсация (атласная строчка): 0-± 0,3



4.2-2 Включение пальцев

В интерфейсе настройки дизайна нажмите клавишу . Параметры из поля набора настроек изменятся на различные размеры пялец, как показано на рис. 6

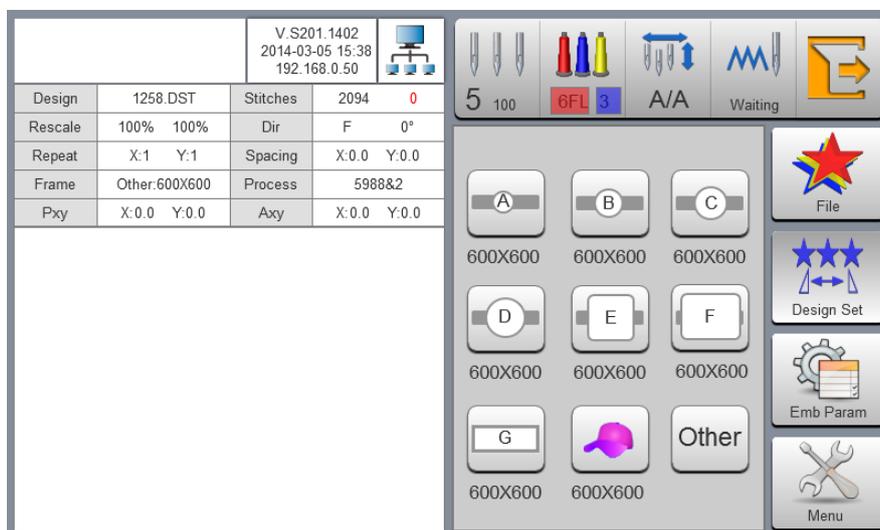


Figure 6 Hoops Selection Box

Выберите текущий тип пялец для вышивания. Если выбраны колпачок или A-G, машина автоматически выполнит поиск абсолютного источника (центра) и остановится в центре выбранного пялец. Пожалуйста, обратите внимание на движение обруча.

См. Настройка пялец для диапазона вышивания пялец A-G. При использовании «другой» кнопки, пальцы не будут автоматически центрироваться. Диапазон вышивания также подтверждается настройкой программных пределов (см. Настройка программных пределов для подробной операции).

После выбора размера пялец экран автоматически возвращается к интерфейсу «Design Set». Если тип пялец не выбран, система автоматически продолжит использовать ранее использованный тип пялец.

После того, как выбран обруч для колпачка, выбранный в данный момент рисунок вышивки будет автоматически повернут на 180 °. Во всех других обручах дизайн не поворачивается на 180 °.

4.3 Операционный стус

В рабочем состоянии вы можете установить исходную точку (начальную точку) дизайна вышивки, возвратную точку начала дизайна вышивки, возвратную точку смещения, возвратную точку остановки, настройку последовательности изменения цвета, возвратную точку главной оси, ручную обрезку, изменение режима работы, изменение режима вышивания переключение, контур дизайна вышивки, проверка диапазона вышивания и возврат точки вышивания после сбоя питания.

4.3-1 Исходная настройка дизайна вышивки (начальная точка)

В рабочем состоянии переместите пальцы в нужное начало вышивания (начальная точка). Нажмите клавишу , чтобы установить исходную настройку. Обруч идет по максимальному диапазону дизайна вышивки. Если положение недостаточно, перемещайте исходную точку дизайна вышивки (начальную точку) до тех пор, пока она не будет удовлетворена. После позиционирования начала координат (начальной точки) координаты AX / AY очищаются.

Если текущий дизайн вышивки находится в процессе вышивания, появится всплывающее окно с запросом. Работать в соответствии с требованиями сообщения.

4.3-2 Настройка точки смещения (самая высокая точка центра пялец)

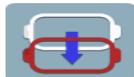
Точка смещения в основном предназначена для удобного вышивания материала, нанесения рисунка и размещения аппликации.

Смещение вне пялец зависит от заданных размеров этого пялец, и оно автоматически перемещается в самую верхнюю позицию выбранного в данный момент пяльца.

4.3-3 Возврат к началу координат (начальная точка)

В процессе вышивания, если необходимо вернуться к началу координат или перезапустить вышивание, нажмите клавишу , и система выдаст сообщение «Завершить вышивание и вернуться к началу координат?» Нажмите кнопку ОК, и пальцы переместятся в начало и конец дизайна вышивки. Координаты AX / AY очищены.

4.3-4 Смещение операции

В процессе вышивания, если требуется возврат к точке смещения, нажмите клавишу  один раз, и пальцы переместятся в точку смещения и остановятся. Нажмите клавишу усиления, обруч перемещается из точки смещения в начальную точку и останавливается, а затем он может продолжить вышивание.

4.3-5 Возврат к точке остановки

В процессе вышивания, после того, как пальцы перемещаются вручную, если требуется возврат в положение остановки вышивальной машины  нажмите клавишу, чтобы переместить пальцы в точку остановки. После нажатия клавиши она автоматически перемещается в положение остановки и останавливается.

4.3-6 Задать настройку изменения цвета

Настройка изменения цвета включает в себя последовательность изменения цвета и замену игловодителя. В рабочем интерфейсе нажмите кнопку , чтобы войти в интерфейс изменения цвета. Рис. 7



Figure 7 Color Changing Setting

4.3-6-1 Установить последовательность изменения цвета

В последовательности изменения цвета, чтобы установить интерфейс, нажмите цифровую клавишу, чтобы ввести последовательность изменения цвета. Измените цвета с 1-30 на 1-й странице (система поддерживает максимум 200 последовательностей смены цветов). Когда интерфейс открывается впервые с новым дизайном, начнется с цвета 1 и позволит ввести количество цветов, соответствующих дизайну. Нажмите цифровую клавишу и введите соответствующий номер игольной планки последовательности изменения цвета для дизайна. Курсор автоматически перемещается в следующее поле выбора цвета.

В процессе настройки, если в номере игловодителя есть ошибка, щелкните выбранный номер, чтобы сбросить значение.

Если последовательность изменения цвета не задана, для вышивания используется текущая игольная планка.

Если выбор изменения цвета не установлен, все цвета по умолчанию будут соответствовать последней введенной последовательности цветов.

Верхнее значение  означает текущую страницу, а нижнее значение означает максимальное количество страниц текущего номера дизайна вышивки. Левая и правая клавиши переворачивают страницы. Однако максимальное значение перелистывания страниц не может быть больше, чем максимальное количество страниц в текущем дизайне вышивки.

Когда интерфейс открывается для дизайна, который был предварительно настроен, курсор автоматически запускается из последней позиции значения игловодителя. Нажмите верхнее левое белое поле, чтобы переместить курсор к первой последовательности цветов и введите соответствующий номер игольной планки новой последовательности изменения цвета. Курсор автоматически перемещается к следующей последовательности изменения цвета. Нажмите клавишу , чтобы вернуться в основной интерфейс.

4.3-6-2 Смещение аппликации, низкая скорость вышивания и замена игольной планки

Если в определенной последовательности смены цвета требуется режим смещения или выход из пялец (аппликация) в конце вышивания, нажмите клавишу , как только буква «F» отобразится справа от текущего номера игловодителя.

Нажмите клавишу , чтобы отменить смещение вне настройки пялец.

Если определенная последовательность смены цвета требует замедления для вышивки в начале вышивки (медленная скорость установлена на «низкой скорости вышивания» в «параметрах скорости» параметров вышивания, нажмите клавишу  один раз, прежде чем справа отобразится буква «L»). сторона текущего номера игольной планки.

Нажмите клавишу , чтобы отменить настройку низкой скорости вышивания.

Если вся последовательность изменения цвета определенной игольной планки должна быть заменена другой игольной планкой для вышивания, нажмите клавишу , затем щелкните игольную планку для замены, все идентичные игольные планки выбраны.

Замените значения игольной планки в соответствии с требованиями.

Нажмите клавишу  один раз, чтобы выйти из операции замены.

После завершения настройки нажмите кнопку , чтобы сохранить текущую настройку. Нажмите клавишу , чтобы вернуться в основной интерфейс.

4.3-6-3 Дизайн пайеток

Если текущая последовательность смены цвета - вышивка блестками, нажмите кнопку , чтобы создать комбинацию из блесток (требуется механическая деталь).

Если текущее изменение цвета не является вышивкой блестками, нажмите клавишу, и она не сможет войти в операцию.

После входа в интерфейс настроек отображается максимальный номер блестки  1088 текущего изменения цвета. Выберите способ применения: А / В / АВ в соответствии с требованиями дизайна. Выбранный фон имеет параметры изменения цвета. Введите номер текущего выхода в поле ввода после опции. Можно использовать до 9 различных комбинаций.

Когда объединенный номер блесток не установлен полностью, остальные поля будут выведены с автоматической циклической обработкой в соответствии с текущими последовательностями настроек.

Размер блесток А / В определяется параметрами вышивки.

Максимальный диаметр блесток машины не может быть больше размера блесток дизайна вышивки.

4.3-7 Изменить режим цветовой последовательности

В интерфейсе состояния работы нажмите клавишу , чтобы изменить режим цветовой последовательности. Измените один режим на другой, нажав кнопку  один раз (смена цикла), и отображение ключа меняется вместе с ним. Это означает автоматическое изменение цвета и автоматический режим запуска, автоматическое изменение цвета и режим ручного запуска, ручное изменение цвета и ручной запуск. В режиме ручного изменения цвета и ручного запуска заданные последовательности изменения цвета недоступны.

4.3-8 Переключение режимов вышивки

Переключение режимов вышивания в основном пропускает определенный раздел вашего дизайна. Пользователь может переместить вышивальную иглу в указанное место с помощью плавающей вышивки.

В интерфейсе состояния работы нажмите кнопку , чтобы изменить режим вышивания. Измените один режим на другой, нажав кнопку  один раз (смена цикла), и отображение ключа меняется вместе с ним. Режимы вышивания: обычная вышивка,  низкоскоростная вышивка в режиме поплавка , высокоскоростная вышивка в режиме поплавка и ручной режим позиционирования . Низкоскоростная вышивка (низкоскоростная перемотка вперед): .

В состоянии остановки нажмите клавишу запуска, и главная ось не будет двигаться. Обруч движется, как будто он вышивает. Нажмите клавишу остановки, чтобы остановить низкоскоростную подачу.

В состоянии остановки нажмите кнопку остановки (задний ход на низкой скорости), и главная ось не будет двигаться. Пяльца опираются вдоль вышивальных стежков. Нажмите кнопку остановки еще раз, чтобы остановить низкоскоростную подачу.

Высокая скорость вышивки поплавками (высокая скорость продвижения вперед: 

В состоянии остановки нажмите кнопку запуска, главная ось и пальцы не будут двигаться. На экране поперечное сечение, которое указывает положение иглы, будет двигаться, как если бы это было вышивание. Нажмите клавишу «Стоп», пальцы будут перемещены прямо в это положение.

В состоянии остановки нажмите клавишу остановки (высокоскоростное движение назад), главная ось и пальцы не будут двигаться. На экране поперечное сечение, которое указывает положение иглы, будет двигаться, как если бы это было вышивание. Снова нажмите кнопку «Стоп», и пальца перемещаются назад к этой позиции напрямую.

Ручная позиционная вышивка 

В состоянии остановки ключ с правой стороны переключается на интерфейс ручного управления положением.

Переднее положение: после нажатия клавиши появляется клавиатура. Нажмите цифровую клавишу,  чтобы ввести требуемое положение вперед в счетчике стежков.

Нажмите клавишу , и пальцы перемещаются на указанную строчку и автоматически останавливаются.

Положение назад: после нажатия клавиши появляется клавиатура. Нажмите цифровую клавишу  для ввода требуемой обратной позиции в счетчик стежков. Нажмите клавишу , и пальцы перемещаются в указанные строчки и автоматически останавливаются. Переход на один цвет вперед: после нажатия клавиши  сечение перемещается в начальную позицию следующего цвета и останавливается автоматически. Поддержка одного цвета: после нажатия клавиши  поперечное сечение перемещается в начальную позицию предыдущего цвета и останавливается автоматически.

4.3-9 Операция «Дизайн вышивки»

Операция «Отслеживание дизайна вышивки» используется для проверки местоположения дизайна. После того, как источник дизайна вышивки установлен, нажмите клавишу , чтобы инициализировать функцию трассировки. Появится всплывающее окно с сообщением «Ввести статус вышивания», нажмите «ОК». Если проектное местоположение не в нужном месте, попробуйте еще раз, пока не будете удовлетворены

Контурная операция по дизайну вышивки

После установки начальной точки и отслеживания дизайна, с правой стороны от значка трассировки появится новая опция, нажмите клавишу , и пальцы начнут медленно двигаться, очерчивая дизайн с большей точностью от начальной точки вдоль контура (точный диапазон), После завершения контура трассировки он автоматически возвращается в начальную точку.

4.3-10 Возврат к исходной точке вышивки после сбоя питания

Эта операция в основном применяется, когда в процессе вышивания происходит внезапное отключение питания и когда пальцы оказываются не на своем месте. **Когда тип палец - «Другое», эта операция действительна только при поиске абсолютного источника палец перед вышивкой.**

В рабочем состоянии нажмите кнопку  , чтобы войти в интерфейс меню машины. Нажмите  и система выдаст запрос «Нажмите ОК, чтобы начать поиск абсолютного источника». Нажмите кнопку, чтобы начать поиск абсолютного источника. Затем пальцы перемещаются в положение вышивания до сбоя питания и останавливаются.

4.4 Состояние операции вышивки

В состоянии операции вышивания используется только операция скорости главной оси.

Нажмите клавишу  , чтобы замедлить или ускорить скорость главной оси.

4.5 Вышивка Старт / Стоп Операция

После установки параметров, связанных с вышивкой, вышивальная машина может начать вышивание, через кнопку запуска. Состояние запуска / остановки вышивания: нажмите кнопку запуска один раз, чтобы начать вышивание. Нажмите клавишу остановки один раз, чтобы остановить вышивание. Состояние обратной строчки: нажмите кнопку остановки еще раз после того, как машина переходит в режим остановки, чтобы начать резервное копирование. Начните вышивание на низкой скорости: нажмите и удерживайте кнопку запуска в течение более 3 секунд, и основная ось начнет вышивание на минимальной скорости, как только вы отпустите, машина возобновит заданную скорость.

4.6 Переключатель управления и индикаторы блессток машины

При использовании вышивки блестками необходимо убедиться, что параметры вышивания «пайетки с помощью иглы» установлены в соответствии с механической установкой (Выкл., Левый, Правый и Левый и Правый). Тип блессток установлен как «Мотор». Выходной и подъемный двигатель могут использовать дисковый переключатель для регулировки направления вращения двигателя. Когда двигатель вращается в обратном направлении, наберите 3-ю цифру дискового переключателя SW1 / SW2. Выберите, устанавливать ли шасси слева от головки машины или справа. Наберите 4-ю цифру дискового переключателя SW1 / SW2 для переключения. ВКЛ (0) направление - левая головка машины, а ВЫКЛ (направление 1 - правая головка. Размер пайеток и скорость подъема задаются в параметрах вышивания.

Когда выключатель головки машины с блестками находится в верхнем положении, а индикатор не горит, посадочное шасси отключается.

Когда переключатель находится в среднем положении, верхний индикатор горит зеленым цветом перед началом вышивания блестками. Посадочное шасси находится в верхнем положении и ожидает автоматического управления. При входе в режим вышивания блестками шасси приземляется автоматически, а нижний индикатор горит зеленым. Верхний и нижний индикаторы все включены.

Когда переключатель находится в нижнем положении из среднего положения, верхний индикатор выключен, а нижний индикатор горит зеленым, а шасси находится в нижнем положении. Нажмите красную кнопку на круговом переключателе и выходной двигатель выдает один раз.

Часть 5 Пяльца для создания файла вышивки

В настоящее время данная клавиша недоступна для моделей машин .

Часть 6 Буквы для создания файлов

В интерфейсе управления машиной нажмите клавишу **Abc**, чтобы войти в буквенный интерфейс, как показано на следующем рисунке 8:



Figure 8 On Board Lettering

Нажмите любую буквенную клавишу **A-a**, чтобы выбрать нужные буквы или другие знаки. Нажмите клавишу **CL**, чтобы переключить клавишу, чтобы очистить букву. После завершения ввода нажмите клавишу **OK**, чтобы увидеть интерфейс настройки букв (операция не может быть продолжена, если вышивка работает в режиме), как показано на следующем рисунке 9.

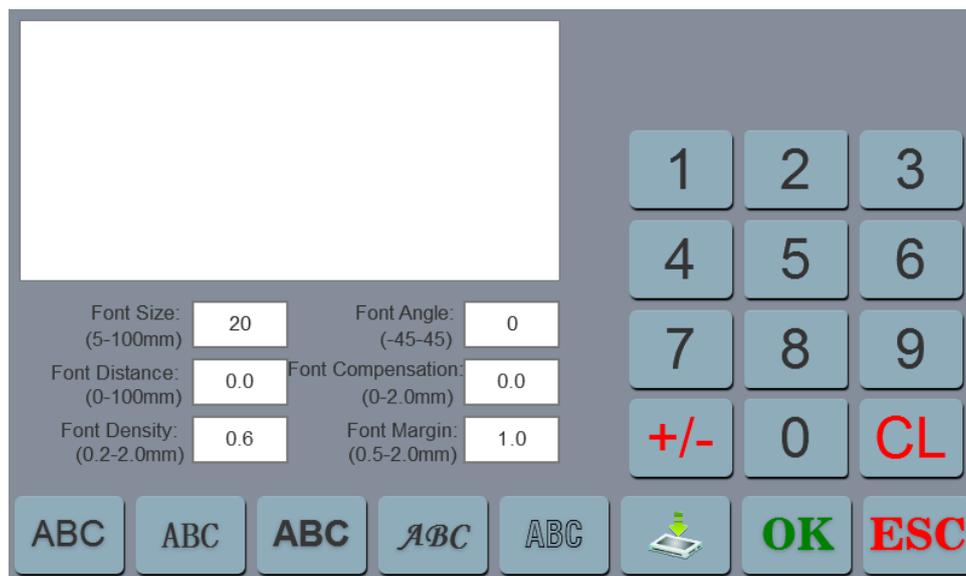


Figure 9 Lettering Parameters Settings

Установите параметры, связанные с буквой. После завершения настройки нажмите кнопку ниже , чтобы выбрать нужный тип буквы (5 типов). Нажмите клавишу  , чтобы создать шаблон письма. В левом верхнем углу вы можете увидеть созданный файл вышивки. Нажмите клавишу  , чтобы сохранить файл вышивания в памяти машины.

Часть 7 Ручное управление смены цвета

В интерфейсе операций или подготовки нажмите кнопку , чтобы выполнить операцию ручного изменения цвета. Интерфейс будет меняться в зависимости от номера иглы на машине. Нажмите соответствующий номер иглы в соответствии с переключателем цвета на указанную игольную планку.

Часть 8 Ручная обрезка нити

В процессе подготовки к вышивке или в рабочем состоянии можно выполнить операцию обрезки. Нажмите клавишу  на панели, чтобы выполнить ручную обрезку нити.

Часть 9 Настройка работы с пальцами

Операция начала палец включает ручную настройку начала координат, поиск абсолютного начала координат и установку программных ограничений.

В интерфейсе управления машиной нажмите кнопку , чтобы войти в интерфейс управления исходной точкой, как показано на следующем рисунке 10.



Figure 10 MC-org Menu

9.1 Ручная настройка работы с Пальцами

В интерфейсе источника палец нажмите клавишу , чтобы выбрать операцию. В интерфейсе появится диалоговое окно «Установить текущую точку в качестве источника палец или нет?» Нажмите клавишу **OK** для завершения настройки. Текущие координаты PX / PY изменяются на 0.0 (начало координат).

9.2 Автоматический поиск для пальцев

Абсолютное начало использует пределы палец для определения абсолютного положения палец, чтобы обеспечить восстановление вышивки при сбое питания, чтобы сделать точную вышивку продолжение при сбое питания во время процесса вышивания.

В интерфейсе источника палец нажмите клавишу , чтобы выбрать операцию. В интерфейсе появится диалоговое окно «Пожалуйста, подтвердите, что концевой выключатель работает в нормальном режиме». Нажмите кнопку , чтобы начать поиск абсолютного источника. После завершения поиска пальцы вернуться к точке остановки перед автоматическим поиском.

После поиска абсолютной точки операция всегда действительна, если палец не сдвинулся после сбоя питания.

9.3 Установить ограничения ПО

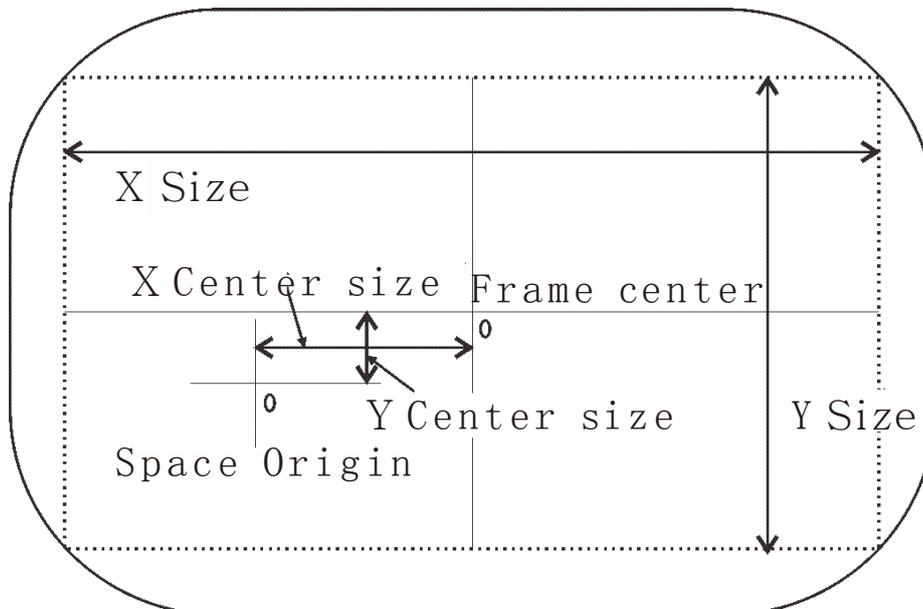
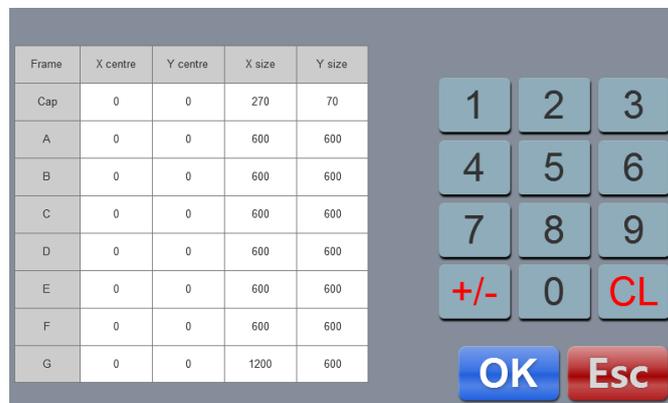
Эта функция действительна только в том случае, если настройка палец установлена в «Другое». В интерфейсе источника палец нажмите клавишу , чтобы выбрать операцию. В интерфейсе появляется диалоговое окно «Переместить пальцы влево вверх». В соответствии с подсказкой переместите пальцы в левый верхний угол, нажмите клавишу . В интерфейсе появляется другое диалоговое окно «Переместить обруч вправо вниз». В соответствии с подсказкой переместите обруч в правый нижний угол, нажмите клавишу , и настройка будет завершена. Отмена программного ограничения: после входа в программный интерфейс ограничения не перемещайте пальцы и дважды нажимайте кнопку непрерывно. Это отменит ограничение программного обеспечения.

Часть 10 Установка пялец

Эта функция используется только для установки размера и размера колпачка A-F от абсолютного начала пялец до центра пялец.

В интерфейсе параметров вышивания нажмите кнопку «Настройка пялец», как показано на следующем рисунке.

Установите параметры, связанные с пяльцами, в соответствии с требованиями задания. После завершения настройки нажмите кнопку **OK**, чтобы сохранить настройку. Схема настройки обруча:



Часть 11 Статистика производства

Функция используется только для генерации статистики и очистки статистики операции.

Проверьте информацию о процессе на главном интерфейсе. Первый - это объем производства текущего файла вышивки, а второй - общее количество стежков текущего файла вышивки. Нажмите статистику один раз, чтобы проверить количество разрывов потоков.

Часть 12 Основные операции на главной оси

Эта функция используется только для остановок положения главной оси. Она может работать как одна из двух кнопок панели. В соответствии с требованиями она может работать следующим образом. Нажмите клавишу  , чтобы сбросить основную ось до 100 градусов (нулевая позиция).

Часть 13 Переключение языка

В интерфейсе главного меню нажмите кнопку  , чтобы войти в настройки параметров машины. Чтобы выполнить переключение языка, нажмите клавишу  , изменится меню, чтобы отобразить все языки, на которых работает аппарат, нажмите и выберите нужный язык. Система переключается на выбранный язык автоматически.

Часть 14 Настройка параметров вышивки

В соответствии с различной конфигурацией машины и требованиями к обработке вышивки, можно изменить некоторые часто используемые параметры для удовлетворения эксплуатационных требований. В интерфейсе главного меню нажмите кнопку , чтобы войти в интерфейс параметров вышивки. Нажмите на содержимое параметра, которое нужно изменить, и нажмите  или , чтобы внести изменения. После завершения изменений нажмите кнопку ОК, чтобы сохранить изменения и автоматически вернуться в интерфейс главного меню.

Часть 15 Настройка параметров машины

Параметры машины должны использоваться только профессиональными специалистами. Не вносите изменения без разрешения сертифицированного специалиста во избежание повреждения машины и неправильной работы.

Часть 16 Пользовательское управление

Пользовательское управление должно осуществляться только профессиональными специалистами. Не вносите изменения без разрешения сертифицированного специалиста во избежание повреждения машины и неправильной работы.

Часть 17 Сбрасывание ограничений

17.1 Снятие блокировки

Если срок действия каких-либо ограничений использования истек, система автоматически блокируется и предлагает ввести ограничение, введя пароли, как показано на следующем рисунке.



Щелкните «Удалить пароли», и появится клавиатура цифр. Нажмите клавиши и введите пароли (8 цифр), полученные от поставщика, чтобы снять блокировку.

Нажмите клавишу , чтобы снять ограничение и продолжить использование.

Часть 18 Система тестирования

Эта операция в основном предназначена для специалистов по техническому обслуживанию и используется для проверки нормальной работы машины. В интерфейсе настройки параметров станка нажмите кнопку , чтобы войти в меню интерфейса тестирования.

18.1 Вводный тест

В меню интерфейса тестирования нажмите клавишу , чтобы войти в тестовый режим ввода. Проверьте, изменяется ли каждый элемент вместе с изменением статуса. Если оно не изменено, возможно, текущий входной сигнал неисправен. Пожалуйста, проверьте и внесите коррективы.

18.2 Выходной тест

В меню интерфейса тестирования нажмите клавишу , чтобы войти в режим тестирования выхода. Нажмите клавишу , соответствующий каждому тестовому элементу, проверьте правильность вывода. Если соответствующий выход оборудования не имеет действия, выходной ток может быть неисправен. Пожалуйста, проверьте и внесите коррективы.

Тест крючка: нажмите клавишу один раз, и крюк выполняет альтернативное действие между извлечением и втягиванием. Нажмите один раз для извлечения, еще один раз для возврата в исходное положение.

Тест обрезки: нажмите клавишу один раз, двигатель обрезки выполняет альтернативное действие между поворотами на полукруга до остановки и нажмите еще раз, чтобы сделать еще один поворот на полукруга, чтобы вернуться в том же направлении в исходное положение.

Проверка электромагнитного клапана: Нажмите кнопку один раз, и электромагнит датчика будет активирован в течение 2 секунд и автоматически вернется в исходное положение.

Тест левой пайетки: нажмите клавишу один раз, и шасси посадки блесток выполнит опускание, выводит три раза и поднимает обратно.

Тест правой блестки: То же, что и выше.

18.3 ОСНОВНЫЕ ОСИ ТЕСТИРОВАНИЯ

В меню интерфейса тестирования нажмите клавишу  , чтобы войти в тест главной оси. Нажмите клавишу  , соответствующую каждому тестовому элементу, проверьте правильность вывода. Если выход соответствующего оборудования не имеет действия, выходной ток может быть неисправен. Пожалуйста, проверьте и внесите коррективы.

Если выход соответствующего оборудования не имеет действия, выходной ток может быть неисправен. Пожалуйста, проверьте и внесите коррективы. Значение по умолчанию составляет 12 импульсов. Нажмите клавишу  , чтобы начать движение вперед и назад. Проверка главной оси: нажмите кнопку  , чтобы начать вращение со скоростью 100 об / мин. Нажмите клавиши «Вверх» и «Вниз», чтобы изменить скорость главной оси и проверить, соответствует ли текущая скорость вращения фактической скорости вращения. (В пределах 5 оборотов на 1000 оборотов). Тест QEP: нажмите  клавишу, чтобы проверить номер строки датчика нулевой позиции и основной оси.

18.4 Тестирование головы машины

В меню интерфейса тестирования нажмите клавишу  , чтобы войти в тест на поломку головы машины. Нажмите кнопку с цифрой, чтобы проверить соответствующую игольницу. Проверьте, действительно ли обнаружение поломки. Если неисправен предварительный выход, проверьте и выполните ремонт.

Часть 19 Системная информация

В интерфейсе главного меню нажмите клавишу , чтобы войти в меню интерфейса системной информации.

19.1 Проверка номера системы и информационной версии

Используется для проверки номера системы и информации о версии системы управления.

В интерфейсе системной информации нажмите клавишу  для проверки.

18.2 Обновление системы

Используется для обновления версии программного обеспечения системы управления.

В меню интерфейса системной информации нажмите кнопку , чтобы начать операцию обновления. Выполните операцию обновления в соответствии с инструкциями.

Во время процесса обновления не выключайте питание. Обновление завершается примерно через 3 минуты, и система автоматически переходит к основному рабочему интерфейсу. Обновления могут очистить текущий файл вышивки.

Пожалуйста, завершите текущую вышивку перед обновлением.

Ярлыки для обновления программы. После включения устройства и отображения сообщения «1.INIT USB ОК» дважды нажмите клавишу  и сразу же дважды нажмите клавишу . В верхней части дисплея отображается диалоговое окно:

«Обновление программного обеспечения, Обновление ключа запуска, Выход из ключа останова». Нажмите кнопку «Пуск» для обновления и кнопку «Стоп» для выхода.

Ярлык обновляет работу карты депо после включения машины и отображает «1.INIT USB ОК», немедленно нажмите клавишу  три раза. В верхней части дисплея отображается диалоговое окно: «Обновить изображение, обновить ключ запуска, выйти из кнопки останова». Нажмите кнопку «Пуск», чтобы обновить, и кнопку «Стоп», чтобы выйти.

Часть 20 Установка IP

В интерфейсе меню настройки параметров машины нажмите кнопку , чтобы войти в интерфейс настройки IP. Набор IP для аппарата должен быть установлен с тем же сегментом номера, что и IP-адрес локальной сети, в противном случае он не может быть связан, т. е. первые 3 сегмента номера должны быть идентичными, а последний адрес не может иметь конфликт.

Часть 21 Инициализация системы

После включения устройства и отображения сообщения «1.INIT USB OK», нажмите клавишу  3 раза, система будет повторно инициализирована. После завершения инициализации системы зуммер будет непрерывно трижды звучать «тик, тик и тик», и система войдет в интерфейс подготовки к вышивке.

Это используется для условий, когда система не может работать из-за случайной самоблокировки или восстановления настроек по умолчанию.

Часть 22 Приложение

22. 1 Таблица параметров

Наименование параметра	Функция параметра	Значение	Диапазон
	Параметры вышивки 1		
Переход к отделке	Начните обрезку или не обрезайте нитку, когда есть несколько пропущенных стежков.	3	1-9
Длина нити при верхней обрезке	Блокировка стежка должна быть большой при вышивании тонким материалом	0.6mm	0.5-1.0mm
Длина после отделке	Длина верхней нити после обрезки. Чем больше цифра, тем длиннее остаток.	3	1-7
L.S Times while Trim:	Зафиксируйте несколько стежков при обрезке, чтобы предотвратить обрыв нити вышивки после обрезки.	1	1-3
Кол-во стежков после отделки	Зафиксируйте несколько стежков после обрезки, чтобы предотвратить истечение.	1	1-3
Передвижение рамки после отделки	Переместите палец или не двигайтесь после обрезки.	да	да,нет
Скорость мотора палцев:	Регулировка скорости шагового двигателя. Чем больше значение, тем выше скорость.	5*	1-5
Функция обрезки;	использовать или нет функцию обрезки	да	да,нет
	Параметры вышивки 2		
Иглы в голове:	Данная вышивальная машина использовала игловодитель	N*	1-15
Игла для пайеток:	Вышивка блестками использует левую, правую или левую и правую стороны. Если функция блесков механических параметров отключена, параметр недействителен.	Закрото*	Закрото Левый Правый лево-право
обрыв верхней нити:	Поднятие рамы или нет поломки	да	да,нет
Боринговая игла:	Положение стежка с помощью боринговой иглы (обнаружение обрыва нити выключено)	0	0-N*
Игла шнура:	Положение стежка с использованием вышивки шнуром (автоматическое замедление)	0	0-N*

Чувствительность к поломке ролика	Чувствительность обнаружения обрыва нити	5 стежков	3-9 стежков, нет
Т.В Обнаружение при прыжке:	Возьмите обнаружение разрыва или не в пропускающей вышивке стежка.	да	да, нет
Авт. Назад при Т.В.:	Автоматическая поддержка стежков после поломки.	9	0-9
Параметры вышивки 3			
Максимальная скорость на главной оси	Максимальная скорость вращения главной оси (ограничена механическими параметрами)	1200	550-1200
Начальная скорость главной оси:	Скорость вращения главной оси при запуске	100	60-200
Long Sti. EMB Mode:	При вышивке используется большой стежок	медленная скорость	Медл. скорость прыгающ.
автопереход стежков:	Когда при вышивке пропускается большой стежок, строчка должна быть разделена на две для вышивания	6.5мм	6.5-8.5мм
Авто скорость замедления	Стежок для замедления вышивки	2.0мм	2.0-9.0мм
Значение стежков:	Количество стежков для регулировки вариации стежка	5*	5-20
Нижняя скорость при прыжке	Снизить текущую скорость при непрерывном прыжке	70%	60%-90%
Макс. скорость для пайеток	Максимальная скорость вращения при вышивке пайеток	500	300-1000
Параметры вышивки 4			
отдельная скорость:	Регулировка скорости подъема шагового двигателя. Чем больше значение, тем быстрее.	3*	1-4
Макс. Скорость при вышивке шнуром:	Максимальная скорость вращения при вышивании шнуром	500	300-600
максимальная скорость передвижения рамки	Установите высокую скорость движения пальцев Чем больше значение, тем быстрее.	3	1-9
Скорость двигателя при изменении цвета	Скорость изменения цвета при использовании шагового двигателя для изменения цвета	3	0-9
Тип управления рамкой:	Способ перемещения пялец, регулируемый в соответствии с фактическим эффектом вышивки	F1*	F1-F5

Угол передвижения рамки:	Перемещение начального угла. Чем больше нагрузка на пальцы, тем меньше угол перемещения. Требуется соответствующая регулировка в соответствии с фактическим эффектом вышивки	250*	220-270°
Время возврата при перемещении и рамки:	Положительная компенсация за тонкий материал. Требуется соответствующая регулировка в соответствии с фактическим эффектом вышивки	0*	5%、0、-5%、-10%
Низкая скорость вращения	Низкий предел скорости вышивания установлен для изменения цвета	300	450-800
Параметры вышивки 5			
Автостарт для того же цвета	Независимо от того, запускается ли он автоматически, если непрерывные 2 смены цвета для одной иглы	да	да, нет
Автоматическая установка исходного положения	Установите как ДА при выполнении вышивки, при непрерывной вышивке головы и конца	да	да, нет
Автовозврат в исходное положение	Вернуться к начальной точке или нет после завершения дизайна вышивки. Установите «Нет» при оформлении вышивки в начале и в конце вышивки	да	да, нет
Повторная вышивка:	Продолжить вышивание или нет после завершения дизайна вышивки	нет	да,нет
обратные шаги	Запустите автоматическое сшивание подложки после нескольких медленных движений при рисовании игловодителем	0	0-9
данные фильтра стежка 0	Фильтр трассировки 0 стежков или не вышивка	да	да, нет
Сбросить рамку	Поиск абсолютного источника пялец при каждом включении машины	нет	да, нет
Задержка тормоза главной оси:	Чем больше значение, тем раньше угол положения остановки	8*	1-20
Параметры вышивки 6			
Подъем рычага:	Метод использования шасси для пайеток	двигатель	двигатель, напряжение
Размер левой пайетки	Выходной размер левой пайетки	5*	3-9
Размер правой пайетки	Выходной размер правой пайетки	5*	3-9

22. 2 Системные ошибки и способы их устранения

Ошибка	Причина неисправности	Меры исправления
Шпиндель не на 100 градусов	Шпиндель не останавливается на 100 градусов	Добиться вращения шпинделя вручную до 100 градусов
Шпиндель не вращается	<ol style="list-style-type: none"> 1. Контроллер шпинделя не имеет сигнала или питания 2. Двигатель шпинделя не имеет сигнала или мощности 3. Повреждение контроллера или двигателя шпинделя 4. Кодер не подключен 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте контроллер шпинделя или провод питания 2. Проверьте входную мощность двигателя шпинделя. 3. Заменить контроллер или двигатель 4. Подключите датчик правильно
Обратное вращение шпинделя	1. Обратное соединение или энкодер А / В	1. Отрегулируйте фазный провод энкодера А / В
Дополнительное время для смены цвета	<ol style="list-style-type: none"> 1. Смена цвета мотора не вращается 2. Механическая часть захвата изменения цвета 3. Неисправность проводки от изменения цвета двигателя к силовой панели 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте машину для смены цвета или соединительный кабель 2. Отремонтируйте или замените изъятую механическую часть. 3. Проверьте или замените соединительный кабель
Нет стежка	<ol style="list-style-type: none"> 1. ошибка позиционирования колеса 2. Повреждение платы обнаружения стежков 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулируйте положение колеса считывания стежков 2. Заменить плату обнаружения
ХУ ошибка драйвера мотора	1. Защита от перенапряжения или перегрузки по току водителя	1. Проверьте входное питание драйвера и включите его снова.

	2. Повреждение драйвера	2. Переустановите драйвер
Обрезка нити не в правильном положении	1. переключателем не на своем месте 2. повреждения выключателя	1. Ручная регулировка для подгонки шатуна к месту 2. Заменить приближающийся переключатель
Ошибка иглы для пайеток	Ошибка установки игловодителя для пайеточной иголки	Сброс последовательности смены цвета
+X ошибка предела	+X предел направления	Ручное перемещение палец в противоположном направлении
-X ошибка предела	-X предел направления	Ручное перемещение палец в противоположном направлении
+Y ошибка предела	+Y предел направления	Ручное перемещение палец в противоположном направлении
-Y ошибка предела	-Y предел направления	Ручное перемещение палец в противоположном направлении